

## Detale konstrukcyjne

### Mieszana struktura obudowy.

#### Materiały konstrukcyjne

- stal cynkowana ogniowo (wewnętrzna i zewnętrzna konstrukcja), panele poliestrowe o grubości 22 mm wzmocnione włóknem szklanym, wzmacniający panel górny/pokrywa

#### Charakterystyka

- wysoka grubość (5-7 mm) profili konstrukcyjnych, cynkowanych ogniowo (600 g/mm) po montażu
- wewnętrzna i zewnętrzna powierzchnia paneli zabezpieczona przed działaniem: promieni UV, gorącej i zimnej wody, wpływami atmosferycznymi i chemicznymi
- odporność na korozję

### Panele z wełny szklanej typu "sandwich" oznaczają:

- podwójną ścianę z laminatu z włókna szklanego z wypełnieniem z materiału wzmacniającego
- kontakt z chłodzoną wodą tylko powierzchnią wewnętrzną ściany wewnętrznej
- gwarancję wysokiej wytrzymałości mechanicznej, nawet przy dużych wymiarach bocznych ścian
- dobre pochłanianie dźwięku generowanego przez wewnętrzny obieg chłodzonej wody
- 2 całkowicie zdejmowane ściany boczne montowane w standardzie

### Przekładnia oraz wał napędowy wentylatora osiowego.

#### Materiały konstrukcyjne

- stal cynkowana ogniowo (obudowa silnika), stopy aluminium pokryte tworzywem wzmocnionym włóknem szklanym (łopatki)
- system napędowy złożony z wydrążonego wału napędowego, pozbawionego pośrednich elementów łączących, wyposażonego w elastyczne podłączenia ze stali nierdzewnej 316 (na specjalne zamówienie można zamontować wał z włókien węglowych)
- obudowa wentylatora (komin) w całości wykonana z włókna szklanego, z kołnierzowymi segmentami dla łatwego montażu

#### Charakterystyka

- wysoka wydajność, niski pobór energii elektrycznej
- silnik elektryczny zamontowany z dala od wyrzutu zawilgoconego powietrza

### Wypełnienie (lub powierzchnia wymiennika ciepła).

#### Materiał konstrukcyjny

- samogasnące PVC

#### Charakterystyka

- 20 mm rowki (kanały powietrze/woda) z wzmocnioną górną powierzchnią, redukujące zarastanie
- wysoka wydajność wymiany ciepła powietrze/woda



Dystrybutor na terenie Polski:

