


RWC/RWR 60 - 360

 57 - 312 kW

Agregaty wody lodowej chłodzone wodą RWR oraz agregaty wody lodowej współpracujące ze zdalnym skraplaczem powietrznym RWR posiadają kompaktową budowę dostosowaną do pracy w instalacjach wody lodowej oraz glikolowych. Urządzenia przystosowane są do pracy wewnątrz pomieszczeń.

Agregaty wody lodowej RWC wymagają podłączenia do windy chłodniczej lub zdalnej chłodnicy wodnej (glikolowej), natomiast agregaty wody lodowej RWR wymagają podłączenia do zdalnego skraplacza chłodzonego powietrzem w celu usunięcia ciepła odpadowego.

Niewielka szerokość oraz mała zajmowana powierzchnia pozwala na idealną zamianę starych urządzeń w przebudowywanych budynkach.

Urządzenia dostępne z ekologicznym czynnikiem chłodniczym R407c.

Urządzenia są łatwe w instalacji dzięki małemu ciśnieniu, dostarczonemu systemowi kontroli i zasilania oraz wodnym kłom hydraulicznym.

Agregaty wyposażone są w wysokiej jakości izolację akustyczną zapewniającą im bardzo cichą pracę. Wszystkie urządzenia posiadają dwa obiegi chłodnicze zapewniające 50% współczynnik bezpieczeństwa, oraz przyjazny dla użytkownika system mikroprocesorowej kontroli.

Wszystkie podzespoły posiadają łatwy dostęp w przypadku prac serwisowych.

Wszystkie urządzenia są całkowicie zmontowane pod kątem hydraulicznym i elektrycznym, co ułatwia ich montaż w miejscu instalacji. Każde urządzenie po zmontowaniu, poddawane jest specjalnym testom w fabryce, w celu zweryfikowania poprawnego działania jego wszystkich podzespołów. Modele RWC poddawane są testowi ciśnieniowemu, następnie sprężone i całkowicie napełniane czynnikiem chłodniczym oraz odpowiednim olejem. Modele RWR również poddawane są testowi ciśnieniowemu, opróżnieniu oraz napełniane są azotem i odpowiednim olejem.

Rama i obudowa urządzeń wykonana jest z mocnej galwanizowanej stali, zmontowanej za pomocą nierdzewnych rur i nitów. Na obudowie znajduje się panel dostępowy. Elementy stalowe pokryte są farbą w kolorze RAL9001.

Sprężarki

Sprężarki hermetyczne tłokowe (w modelach 60-150) oraz Scroll (modele 170-360), posiadają wbudowane zabezpieczenie silnika oraz zawór nadmiarowy pomiędzy ssaniem i tłoczeniem. Uruchamianie jest typu bezpoziomego. Sprężarki zamontowane są na gumowych podkładkach antywibracyjnych i znajdują się w oddzielnej obudowie akustycznej zapewniającej odpowiednią izolację akustyczną. Obudowa akustyczna sprężarek montowana jest jako standard w modelach od 60 do 150.

Parowniki

W modelach od 60 do 150 każdy z dwóch parowników wykonany jest jako płytowy, lutowany, wymiennik ciepła z blachy nierdzewnej, zaizolowany termicznie. Projektowane ciśnienie robocze po stronie wodnej wynosi 10 bar, natomiast po stronie czynnika chłodniczego 30 bar.

W modelach od 170 do 360 parownik typu dwubiegowego wykonany jest jako płaszczowo-rurkowy parownik typu bezpoziomego odparowania. W którym czynnikiem chłodniczym znajduje się w rurkach omywanych przez wodę lodową znajdującego się w jego płaszczu. Projektowane ciśnienie robocze po stronie wodnej wynosi 10 bar, natomiast po stronie czynnika chłodniczego 30 bar. Należy go zaopatrzyć w odpowiednie elementy odpowietrzające i kłom spustowe.

Parownik powinien zostać zaizolowany elastyczną pianką izolacyjną.



Skraplacze

W modelach od 60 do 150 każdy z dwóch skraplaczy wykonany jest jako płytowy, lutowany, wymiennik ciepła z blachy nierdzewnej, zaizolowany termicznie. Projektowane ciśnienie robocze po stronie wodnej wynosi 10 bar, natomiast po stronie czynnika chłodniczego 30 bar.

W modelach od 170 do 360 montowany jest łatwy do czyszczenia płaszczowo rurowy skraplacz, z wbudowanym dochładzaczem. Projektowane ciśnienie robocze po stronie wodnej wynosi 10 bar.

Urządzenia RWR wyposażone są w krocie do podłączenia zdalnego skraplacza chłodzonego powietrzem.

Obieg chłodniczy

Dwa obiegi chłodnicze wyposażone są w następujące elementy na każdy z nich: zawór serwisowy do uzupełniania freonu, zawór na ssaniu, rozprężaniu oraz na linii cieczy, wzniesienie wskaźnikiem wilgotności, termostatyczny zawór rozprężający i filtr siatkowy.

Panel elektryczny i kontrolny

Wszystkie elementy kontrolne oraz wyposażenie rozruchowe silników niezbędne do pracy urządzenia jest fabrycznie okablowane i przetestowane. Podzespoły kontrolne i zasilające znajdują się w specjalnym oddzielnym module. Panel zaprojektowany został wykonany zgodnie ze standardem IP53. Moduł kontrolny zawiera skrzynkę elektryczną, kontrolny panel dotykowy z wyświetlaczem funkcji i alarmów. Moduł zasilania wyposażony jest w styczniki sprężarek, bezpieczniki i zabezpieczenie zasilania.

Akcesoria i opcje:

- ▶ Dodatkowa obudowa akustyczna sprężarek (dla modeli 170-360).
- ▶ Zdalna klawiatura.
- ▶ Manometry wysokiego i niskiego ciśnienia.
- ▶ Czujnik przepływu (dostarczany osobno).
- ▶ Elementy umożliwiające uzyskanie pojedynczego podłączenia na zasilaniu i powrocie dla zdalnego skraplacza (dla modeli RWC 170-360).
- ▶ Zawory presostatyczne dla skraplacza (dla modeli RWC 60-360).
- ▶ Przekładnik umożliwiający jednoczesną kontrolę do 4 urządzeń.